

# 迷你接頭 M Series

RoHS

適用氣壓管— $\phi 2$  連接螺牙—M3, M5



訂製品規格  
(詳細請參照P.193)

適用氣壓管外徑/內徑： $\phi 2 / \phi 1.2$   
 連接螺牙：M3×0.5, M5×0.8  
 快速接頭尺寸： $\phi 3.2 / \phi 4$



## 氣壓管裝脫方法

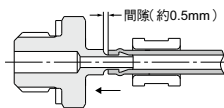
### 氣壓管的裝置

①氣壓管從軸方向以直角方式切斷。此時，請預留氣壓管餘裕的長度。

②氣壓管通過套筒。

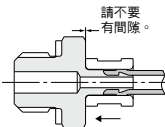


③氣壓管請緩慢地插入接頭。此時，氣壓管端與倒鉤端會產生些許的間隙(約0.5mm)。



④請緩慢地裝入套筒。套筒端面與本體端面間，請不要有間隙。(參照下圖)。如果抵抗強，至端面為止無法鎖入時，氣壓管有咬住的可能性。請確保③的間隙後，再以從①開始的方式重新作業。

註) 氣壓管裝置時，請務必裝置套筒。若沒有裝置套筒，氣壓管會有脫落的情形。

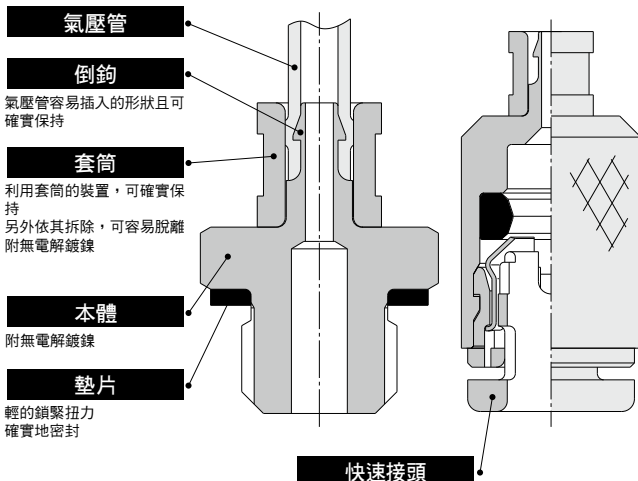


### 氣壓管脫離

①套筒沿著氣壓管，筆直地拔出。如果用手難以拆除時，請使用扁嘴鉗作業。

②將氣壓管筆直地拔出。

③脫離的氣壓管再度使用時，請切斷氣壓管原本的咬合處。原本的咬合處，如果繼續使用時，會有空氣洩漏的情形發生。



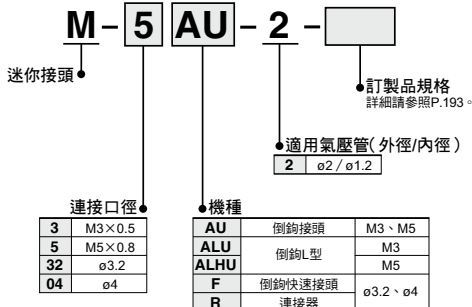
## 規格

氣壓管材質	聚氨酯
適用氣壓管(外徑/內徑)	$\phi 2 / \phi 1.2$
使用流體	空氣、水註1)
最高使用壓力	1MPa註2)
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60°C、水的場合0~40°C(不結冰)
連接尺寸	M3, M5, $\phi 3.2$ , $\phi 4$
螺牙	JIS B0205(公制普通螺牙)

註1) 突波壓請在最高使用壓力以下使用。

註2) 氣壓管連接時，請依據氣壓管的最高使用壓力。

## 型號表示方法



依型式的適用氣壓管外徑及連接口徑的組合，請確認外形尺寸圖上記載的表。

- QK2
- QKB2
- KS
- KX
- KM
- KF
- M
- H/DL
- L/LL
- KC
- KK
- KK130
- DM
- KDM
- KB
- KR
- KA
- QKG2
- KG
- KFG2
- MS
- KKA
- KP
- LQ
- MQR
- T
- IDK

# M Series

## 外形尺寸圖

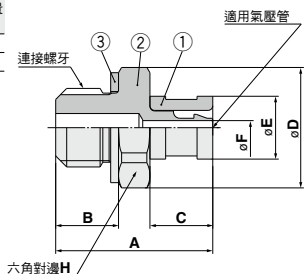
### 倒鉤接頭:M-3AU-2, M-5AU-2



適用氣壓管 外徑 / 內徑(mm)	連接螺牙	型式	H	A	B	C	D	E	F	質量 g
ø2 / ø1.2	M3×0.5	<b>M-3AU-2</b>	4.5	9	3	4	5	4	0.9	0.7
	M5×0.8	<b>M-5AU-2</b>	7	10	4	4	7.7	4	0.9	1.5

#### 構成零件

編號	零件名	材質	備考
1	套筒	C3604	無電解鍍鍍
2	倒鉤接頭	C3604	無電解鍍鍍
3	墊片	NBR・SUS304	—



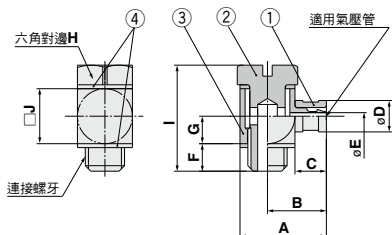
### 倒鉤L型:M-3ALU-2, M-5ALHU-2



適用氣壓管 外徑 / 內徑(mm)	連接螺牙	型式	H	A	B	C	D	E	F	G	I	J	質量 g
ø2 / ø1.2	M3×0.5	<b>M-3ALU-2</b>	5	9	6.5	4	4	0.9	2.5	2.5	9.4	5	1.6
	M5×0.8	<b>M-5ALHU-2</b>	7	11	7.5	4	4	0.9	3.5	3.5	13.5	7	3.5

#### 構成零件

編號	零件名	材質	備考
1	套筒	C3604	無電解鍍鍍
2	螺牙部	C3604	無電解鍍鍍
3	倒鉤L型	C3604	無電解鍍鍍
4	墊片	NBR・SUS304	—



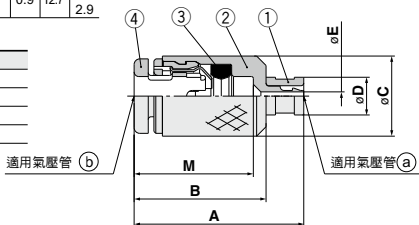
### 倒鉤快速接頭:M-32F-2, M-04F-2



適用氣壓管(mm)		型式	A	B	C	D	E	M	質量 g
a(外徑/內徑)	b(外徑)								
ø2 / ø1.2	ø3.2	<b>M-32F-2</b>	17.7	13.7	7.5	4	0.9	12.7	2.4
	ø4	<b>M-04F-2</b>	18	14	8.5	4	0.9	12.7	2.9

#### 構成零件

編號	零件名	材質	備考
1	套筒	C3604	無電解鍍鍍
2	本體	C3604	無電解鍍鍍
3	密封圈	NBR	—
4	卡匣	POM・SUS304	—



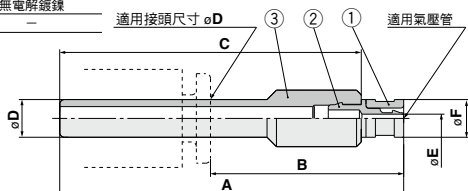
### 連接器:M-32R-2, M-04R-2

適用氣壓管 外徑 / 內徑(mm)	連接接頭 尺寸 øD	型式	A	B <sup>註1)</sup>	B <sup>註2)</sup>	C	E	F	質量 g
	ø4	<b>M-04R-2</b>	36.5	23.8	20.5	32	0.9	4	0.8

註1) KJ系列及KQ系列連接螺牙M5・M6型連接時的尺寸。  
註2) KQ系列連接時的尺寸。

#### 構成零件

編號	零件名	材質	備考
1	套筒	C3604	無電解鍍鍍
2	螺牙本體	C3604	無電解鍍鍍
3	塞頭本體	PP	—



# M Series 訂製品規格

關於詳細尺寸・規格及交期，請與本公司確認。



## 1 墊片材質變更

表示記號	規格 / 內容	
X226	墊片材質：SUS304・FKM	
	適用螺牙	墊片型號
	M3	M3G-DPH00489
X112	墊片材質：SUS316・特殊FKM	
	適用螺牙	墊片型號
	M5	M-5G3

## 維修零件

品名	型號	適用螺牙	材質
墊片	IN-233-706	M3	SUS304・NBR
	M-5G2	M5	SUS304・NBR
	M-5G3		SUS316・特殊FKM
套筒	M-5-2-P02	—	C3604(無電解鍍鍍)

## △ 產品個別注意事項

使用前請務必詳讀。

關於安全上的注意，請參照Best Pneumatics⑦後附50，關於接頭&氣壓管 / 共通注意事項，請確認Best Pneumatics⑦P.13~17。

### △ 注意

① 連接螺牙M3、M5的鎖緊方法

- 1) 倒鉤接頭，手鎖緊後，請再用工具增加約1/6回轉的量鎖緊。
- 2) 倒鉤L型，手鎖緊後，請再用工具增加約1/3回轉的量鎖緊。

KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

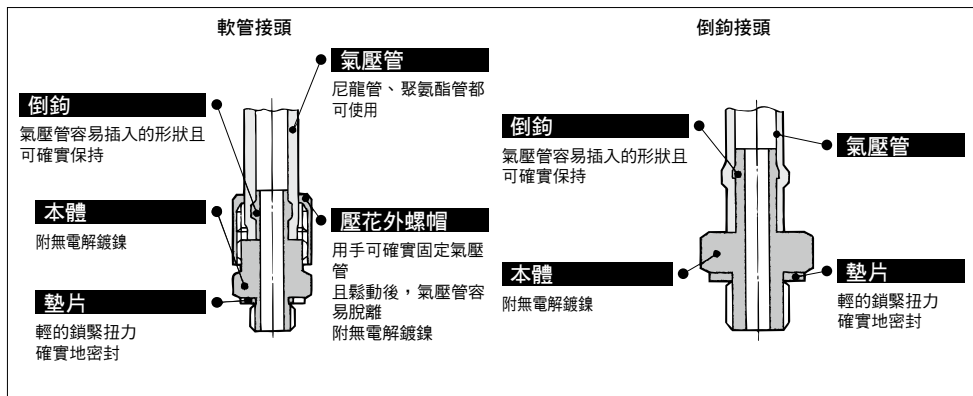
MQR

T

IDK

# 迷你接頭 M Series

適用氣壓管— $\phi 3.2, \phi 4, \phi 6$  連接螺牙—M3, M5, R $\frac{1}{8}$



## 輕巧的配管空間

氣壓管的保持力大，且容易脫離的軟管接頭

## 廣泛機種的組合

可同方向做立體的配管

## 軟管接頭、軟管L型接頭

尼龍管、軟尼龍管、聚氨酯管都可用



## 規格

適用氣壓管材質	尼龍	軟尼龍	聚氨酯	Super PFA <sup>[註1]</sup>	FEP <sup>[註2]</sup>	變性PTFE <sup>[註3]</sup>
適用氣壓管 外徑 / 內徑	M3の場合 M5, R1/8の場合	— $\phi 3.18/\phi 2.18$	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 3.18/\phi 2$ $\phi 3.18/\phi 2$ $\phi 6/\phi 4$	—	—
使用流體	空氣、水 <sup>[註4]</sup>					
最高使用壓力(20°C時)	1.5MPa	1MPa	0.8MPa	1MPa	1.5MPa	1.4MPa
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60°C、水の場合0~40°C(不結冰)					
連接尺寸	M3、M5、R1/8			M5、R1/8		
螺牙	JIS B0205、2級(公制普通螺牙) JIS B0203(管用錐形螺牙)					

註1)、註2)、註3) 只限軟管接頭可以使用。

註4) 倒鉤接頭、倒鉤L型、倒鉤L型(H)時，水無法使用。

## 主要零件材質

材質	本體	墊片
	C3604(無電鍍鍍)( 接頭M-3N、M-5N為SUS303)	尼龍66・GF30%・SUS304・NBR(M3只限PVC)

※M-5E、M-5ER、M-5M的本體表面沒做處理。

無電鍍鍍處理品以-X2對應。

## 依適用氣壓管材質接頭的區別(倒鉤接頭、倒鉤L型、倒鉤L型(H))

依適用氣壓管材質，使用的接頭不同。(參照下圖)

連接	氣壓管的種類	依適用氣壓管材質接頭的區別		
		倒鉤接頭	倒鉤L型	倒鉤L型(H)
M3	軟尼龍管 聚氨酯管		—	
R $\frac{1}{8}$ 、 M5	軟尼龍管			
	軟尼龍管 聚氨酯管			



訂製品規格  
(詳細請參照P.200。)

型式 / M3·R 1/8系列

型式 / M5系列

系列	型式	名稱	用途	備考
M3	M-3AU-3	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管 配管	ø3.18/2 ×M3
	M-3AU-4	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	聚氨基酯管 配管	ø3.18/2 ×M3
	M-3ALU-3	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 ×M3
	M-3ALU-4	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø3.18/2 ×M3
	M-3ALU-4	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 ×M3
	M-3UL	萬向L型	以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	M3母牙 ×M3公牙
	M-3UT	萬向T型	以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	M3母牙 ×M3母牙 ×M3公牙
	M-3N	接頭	接頭與機器 或接頭間的 連接	M3公牙 ×M3公牙
	M-3P	塞頭	塞住不使用的 M3配管口	

系列	型式	名稱	用途	備考
R 1/8	M-01AN-4	尼龍氣壓管用 倒鉤接頭	尼龍管 配管	ø4/2.5 × R 1/8
	M-01AN-6	尼龍氣壓管用 倒鉤接頭	尼龍管 配管	ø6/4 × R 1/8
	M-01AU-4	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 × R 1/8
	M-01AU-6	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø6/4 × R 1/8
	M-01H-4	軟管接頭	尼龍管- 軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 × R 1/8
	M-01H-6	軟管接頭	尼龍管- 軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø6/4 × R 1/8

系列	型式	名稱	用途	備考
M5	M-5AN-4	尼龍氣壓管用 倒鉤接頭	尼龍管 配管	ø4/2.5 ×M5
	M-5AN-6	尼龍氣壓管用 倒鉤接頭	尼龍管 配管	ø6/4 ×M5
	M-5AU-3	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø3.18/2/8 ×M5
	M-5AU-4	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø3.18/2 ×M5
	M-5AU-6	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 ×M5
	M-5ALN-4	尼龍氣壓管用 倒鉤L型	●尼龍氣壓管配管 ●以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	ø4/2.5 ×M5
	M-5ALN-6	尼龍氣壓管用 倒鉤L型	●尼龍氣壓管配管 ●以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	ø6/4 ×M5
	M-5ALU-3	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø3.18/2/8 ×M5
	M-5ALU-4	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø3.18/2 ×M5
	M-5ALU-6	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 ×M5
M5	M-5ALHN-4	尼龍氣壓管用 倒鉤L型(H)	以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	ø4/2.5 ×M5
	M-5ALHN-6	尼龍氣壓管用 倒鉤L型(H)	以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	ø6/4 ×M5
	M-5ALHU-3	軟質氣壓管用 倒鉤L型(H)	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø3.18/2/8 ×M5
	M-5ALHU-4	軟質氣壓管用 倒鉤L型(H)	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø3.18/2 ×M5
	M-5ALHU-6	軟質氣壓管用 倒鉤L型(H)	軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 ×M5
	M-5H-4	軟管接頭	尼龍管- 軟尼龍管- 聚氨基酯管- 配管	ø4/2.5 ×M5
	M-5H-6	軟管接頭	尼龍管- 軟尼龍管- 聚氨基酯管- 配管	ø6/4 ×M5
	M-5HL-4	軟管L型	●尼龍管- 軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø4/2.5 ×M5
	M-5HL-6	軟管L型	●尼龍管- 軟尼龍管- 聚氨基酯管 配管	ø6/4 ×M5
	M-5HLH-4	軟管L型(H)	●以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	ø4/2.5 ×M5
M-5HLH-6	軟管L型(H)	●以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	ø6/4 ×M5	
M-5L	L型	90度方向的 配管	M5母牙 ×M5母牙	

系列	型式	名稱	用途	備考
M5	M-5T	T型	兩側90度 方向的配管	M5母牙 ×M5母牙 ×M5母牙
	M-5UL	萬向L型	以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	M5母牙 ×M5公牙
	M-5UT	萬向T型	以桿牙部做 為軸心，可 360度自由 定位與固定	M5母牙 ×M5母牙 ×M5公牙
	M-5J	延長接頭	配管立體化 接頭，防止 接頭的干擾	M5公牙 ×M5母牙
	M-5N	接頭	接頭與機器 或接頭間的 連接	M5公牙 ×M5公牙
	M-5UN	萬向接頭	對於軸心， 可360度任 意方向定位 、連接	M5公牙 ×M5公牙 PAT·
	M-5E	隔壁接頭	面板內外的 連接	M5×M5 母牙-母牙
	M-5ER	隔壁連接器	Rc 1/8 配管 可連接M5接 頭。面板也 可以安裝。	Rc 1/8 ×M5母牙
	M-5M	底座	R 1/8 配管 可做9處的 M5配管分 歧。面板也 可以安裝。	Rc 1/8 ×M5母牙 (9處)
	M-5B	襯套	Rc 1/8 配管 可連接M5接 頭。	R 1/8 ×M5母牙
M-5P	塞頭	塞住不使用的 M5配管口		

KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

IDK

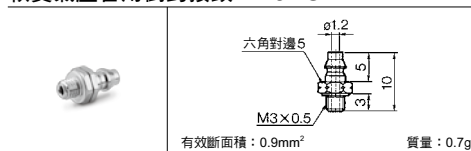
# M Series

## M3系列

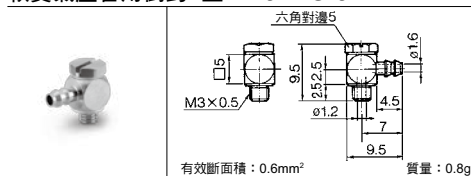
### 軟質氣壓管用倒鉤接頭:M-3AU-3



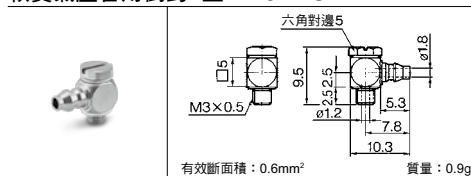
### 軟質氣壓管用倒鉤接頭:M-3AU-4



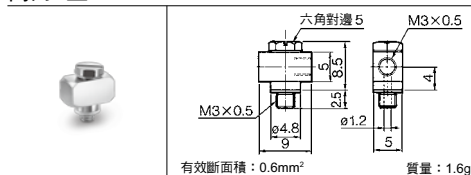
### 軟質氣壓管用倒鉤L型:M-3ALU-3



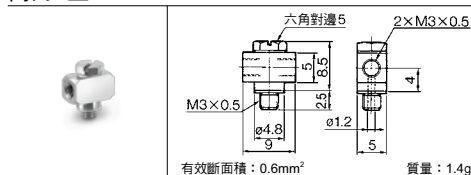
### 軟質氣壓管用倒鉤L型:M-3ALU-4



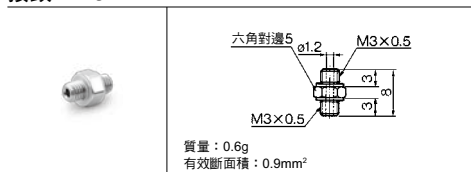
### 萬向L型:M-3UL



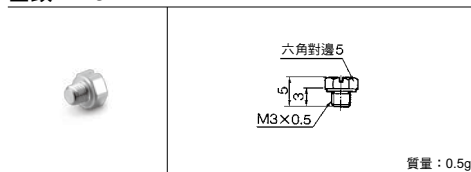
### 萬向T型:M-3UT



### 接頭:M-3N



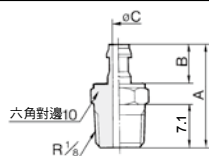
### 塞頭:M-3P



## R 1/8 系列

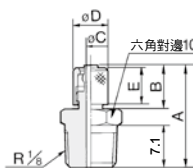
### 尼龍管·軟質氣壓管用倒鉤接頭:M-01A□-4, -6

通用氣壓管	型式	A	B	φC	有效斷面積 (mm <sup>2</sup> )	質量 g
尼龍氣壓管	M-01AN-4	15.1	5	1.8	2.1	6.4
	M-01AN-6	17.1	7	2.5	4.0	6.6
軟質氣壓管	M-01AU-4	15.1	5	1.8	2.1	6.5
	M-01AU-6	17.1	7	2.5	4.0	6.7



### 軟管接頭:M-01H-4,-6

型式	A	B	φC	φD	E	有效斷面積 (mm <sup>2</sup> )	質量 g
M-01H-4	18.6	8.5	1.8	6.5	7	2.1	7.1
M-01H-6	19.6	9.5	3	8.5	8	5.5	7.7

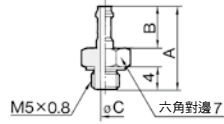


**M5系列**

**尼龍氣壓管用倒鉤接頭: M-5AN-4, -6**



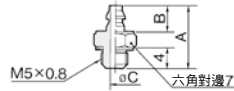
型式	A	B	øC	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
M-5AN-4	12	5	1.8	2.1	1.6
M-5AN-6	14	7	2.5	4.0	1.7



**軟質氣壓管用倒鉤接頭: M-5AU-3, -4, -6**



型式	A	B	øC	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
M-5AU-3	11.5	4.5	1.6	1.7	1.5
M-5AU-4	12	5	1.8	2.1	1.6
M-5AU-6	14	7	2.5	4.0	1.8



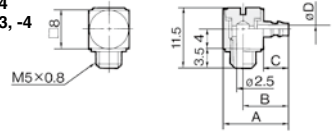
**尼龍氣壓管用倒鉤L型: M-5ALN-4, -6**

**軟質氣壓管用倒鉤L型: M-5ALU-3, -4, -6**

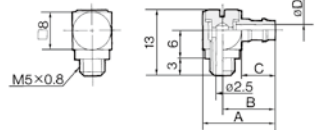


型式	A	B	C	øD	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
M-5ALN-4	13	9	5	1.8	1.4	4.0
M-5ALN-6	15	11	7	2.5	2.4	4.4
M-5ALU-3	13	9	4.5	1.6	1.1	4.0
M-5ALU-4	13.5	9.5	5	1.8	1.4	4.1
M-5ALU-6	15.5	11.5	7	2.5	2.4	4.5

M-5ALN-4  
M-5ALU-3, -4



M-5ALN-6  
M-5ALU-6



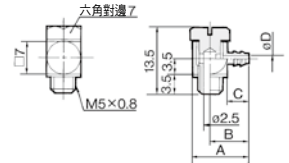
**尼龍氣壓管用倒鉤L型: M-5ALHN-4, -6**

**軟質氣壓管用倒鉤L型: M-5ALHU-3, -4, -6**

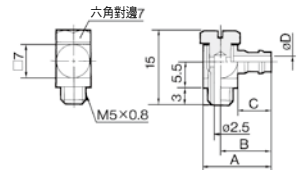


型式	A	B	C	øD	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
M-5ALHN-4	12	8.5	5	1.8	1.4	3.2
M-5ALHN-6	14	10.5	7	2.5	2.4	3.7
M-5ALHU-3	12	8.5	4.5	1.6	1.1	3.2
M-5ALHU-4	12.5	9	5	1.8	1.4	3.3
M-5ALHU-6	14.5	11	7	2.5	2.4	3.9

M-5ALHN-4  
M-5ALHU-3, -4



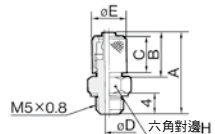
M-5ALHN-6  
M-5ALHU-6



**軟管接頭: M-5H-4, -6**



型式	A	B	C	øD	øE	H	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
M-5H-4	15.5	8.5	7	1.8	6.5	7	2.1	2.7
M-5H-6	16.5	9.5	8	2.5	8.5	8	4.0	3.9



KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

IDK

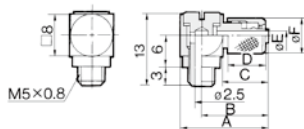
# M Series

## M5系列

### 軟質L型:M-5HL-4, -6



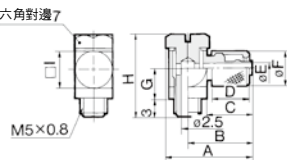
型式	A	B	C	D	øE	øF	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
M-5HL-4	16.5	12.5	8.5	7	1.8	6.5	1.4	4.4
M-5HL-6	17.5	13.5	9.5	8	2.5	8.5	2.4	5.2



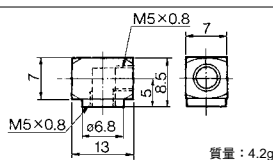
### 軟質L型:M-5HLH-4, -6



型式	A	B	C	D	øE	øF	G	H	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g	
M-5HLH-4	15.5	12	8.5	7	1.8	6.5	5.5	15	7	1.4	4.5
M-5HLH-6	17.5	13.5	9.5	8	2.5	8.5	6	16	8	2.4	6.6

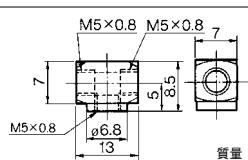


### L型:M-5L



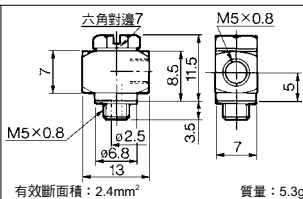
質量：4.2g

### T型:M-5T



質量：3.5g

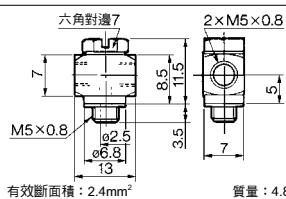
### 萬向L型:M-5UL



有效斷面積：2.4mm<sup>2</sup>

質量：5.3g

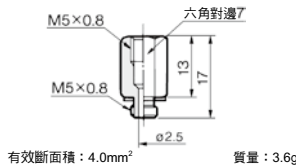
### 萬向T型:M-5UT



有效斷面積：2.4mm<sup>2</sup>

質量：4.8g

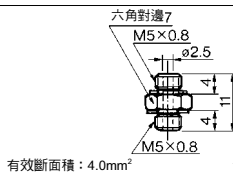
### 延長接頭:M-5J



有效斷面積：4.0mm<sup>2</sup>

質量：3.6g

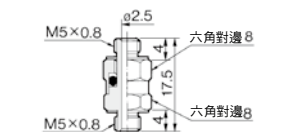
### 接頭:M-5N



有效斷面積：4.0mm<sup>2</sup>

質量：1.5g

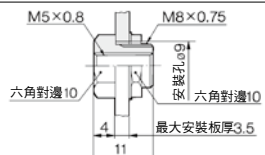
### 萬向接頭:M-5UN



有效斷面積：4.0mm<sup>2</sup>

質量：3.9g

### 隔壁接頭:M-5E



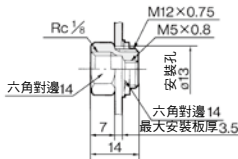
板厚3.5~6mm，板上攻取M8×0.75的牙後

鎖入。質量：4.6g



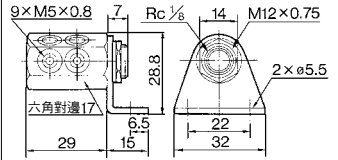
**M5系列**

**隔壁連接器: M-5ER**



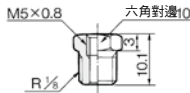
板厚3.5~6mm，板上攻取M12×0.75的牙後鎖入。  
質量：12g

**底座: M-5M**



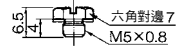
面板安裝最大板厚3.5mm  
板厚3.5~6mm，板上攻取M12×0.75的牙後鎖入。  
質量：59g

**襯套: M-5B**



質量：5.8g

**塞頭: M-5P**



質量：1.3g

**△ 產品個別注意事項**

使用前請務必詳讀。

關於安全上的注意事項，請參照Best Pneumatics No. ⑦的後附50，關於接頭 & 氣壓管 / 共通注意事項，請參照Best Pneumatics No. ⑦的P.13~17。

**M3及M5螺牙部的鎖緊方法**

**△ 注意**

- ①手鎖緊後，請使用鎖緊工具再鎖緊。鎖緊回轉數，請依下表確認。
- 鎖牙過緊的話，會使螺牙部斷裂及墊片變形而造成空氣洩漏的原因。鎖牙過淺的話，會造成鎖牙部鬆動及造成空氣洩漏的原因。

螺牙	機種	鎖緊回轉數
M3	M-3AU-□	約1/4回轉
	M-3N	
	M-3P	
	M-3ALU-□	約1/2回轉
	M-3UL	
M-3UT		
M5	M-5AN-□	約1/6~1/4回轉 <sup>註)</sup>
	M-5AU-□	
	M-5H-□	
	M-5J	
	M-5N	
	M-5UN	
	M-5P	約1/2回轉 <sup>註)</sup>
	M-5ALN-6	
	M-5ALU-6	
	M-5ALHN-6	
	M-5ALHU-6	
	M-5HL-□	
	M-5HLH-□	
	M-5ALN-4	
	M-5ALU-3.4	
M-5ALHN-4		
M-5ALHU-3.4		
M-5UL		
M-5UT		

註)為參考值，鎖緊扭力約1~1.5N·m。

**氣壓管配管方法 / 軟管接頭時**

**△ 注意**

- ①氣壓管以需要的長度，從軸方向以直角方式切斷。此時，請使用切管器TK-1、2、3。氣壓管請預留餘裕的長度。
- ②氣壓管通過壓花外螺帽。
- ③氣壓管插入軟管接頭底部。若氣壓管只插到中間，會有空氣洩漏及氣壓管脫離的情形發生。
- ④用手確實鎖緊壓花外螺帽。

**氣壓管配管方法 / 倒鉤接頭時**

**△ 注意**

- ①氣壓管以需要的長度，從軸方向以直角方式切斷。此時，請使用切管器TK-1、2、3。氣壓管請預留餘裕的長度。
- ②氣壓管插入倒鉤接頭底部。若氣壓管只插到中間，會有空氣洩漏及氣壓管脫離的情形發生。

KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

IDK

# M Series 訂製品規格

關於詳細尺寸・規格及交期，請與本公司確認。



## 1 墊片材質變更

表示記號	規格 / 內容	
X83	墊片材質:SUS304・NBR	
	適用螺牙	墊片型號
	M3	M-3G2
	M5 <sup>註)</sup>	M-5G2
X226	墊片材質:SUS304・FKM	
	適用螺牙	墊片型號
	M3	M3G-DPH00489
X112	墊片材質:SUS316・特殊FKM	
	適用螺牙	墊片型號
	M5	M-5G3

註) 只對應使用M-5GH的機種。

## 維修零件

品名	型號	適用螺牙	材質	適用機種
墊片	M-3G	M3	PVC	—
	M-3G2		SUS304, NBR	—
	M-5G1	M5	PVC	—
	M-5G2		SUS304, NBR	—
	M-5G3		SUS316, 特殊FKM	—
	M-5GH		尼龍66 GF30%	M-5AL□-6, M-5ALH□-6 M-5HL-4, 6, M-5HLH4, 6
	M-6G	M6	SUS304, NBR	KQ2 M6螺牙用
	M-10/32G	10-32UNF		KQ2系列 10-32UNF
壓花外螺帽	M-5-4-P01	—	C3604 (附無電解鍍鍍)	M-01H-4, M-5H-4 M-5HL-4, M-5HLH-4
	M-5-6-P01	—	C3604 (附無電解鍍鍍)	M-01H-6, M-5H-6 M-5HL-6, M-5HLH-6

# 迷你接頭 / SUS316

# MS Series



適用氣壓管— $\phi 3.2, \phi 4, \phi 6$  連接螺牙—M5, R1/8

耐腐蝕環境可使用  
SUS316材質

輕巧的配管空間

氣壓管的保持力大，且容易脫離的軟管接頭

廣泛機種的組合

可同方向做立體的配管

軟管接頭、軟管L型接頭

尼龍管、軟尼龍管、聚氨酯管都可用



訂製品規格  
(詳細請參照P.340。)

## 軟管接頭

### 倒鉤

氣壓管容易插入的形狀且可確實保持

### 本體

SUS316

### 墊片

輕的鎖緊扭力  
確實地密封

### 氣壓管

尼龍管、聚氨酯管都可用

### 壓花外螺帽

用手可確實固定氣壓管  
且鬆動後，氣壓管容易脫離  
SUS316

## 倒鉤接頭

### 倒鉤

氣壓管容易插入的形狀且可確實保持

### 本體

SUS316

### 氣壓管

### 墊片

輕的鎖緊扭力  
確實地密封

## 規格

適用氣壓管材質	尼龍	軟尼龍	聚氨酯	Super PFA <sup>(註1)</sup>	FEP <sup>(註2)</sup>	變性PTFE <sup>(註3)</sup>
適用氣壓管外徑 / 內徑	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 3.18/\phi 2.18$	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 3.18/\phi 2$ $\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 6/\phi 4$	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$
使用流體	空氣、水 <sup>(註4)</sup>					
最高使用壓力(20°C時)	1.5MPa	1MPa	0.8MPa	1MPa	1.5MPa	1.4MPa
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60°C、水的場合0~40°C(不結冰)					
連接尺寸	M5、R1/8			M5		
螺牙	JIS B0205(公制普通螺牙) JIS B0203(管用錐形螺牙)			JIS B0205、2級 (公制普通螺牙)		

註1)、註2)、註3) 只限軟管接頭可以使用。

註4) 倒鉤接頭、倒鉤L型、倒鉤T型時，水無法使用。

## 主要零件材質

材質	本體	墊片
	SUS316	PVC、尼龍66・GF30%

**型式**

型式	名稱	用途	備考
MS-5AU-3	軟質氣壓管用 倒鉤接頭	軟尼龍管 配管	ø3.18/ø2.18 ×M5
		聚氨酯管 配管	ø3.18/ø2×M5
MS-5AU-4		軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5AU-6			ø6/ø4×M5
	P.338		
MS-5ALHU-3	軟質氣壓管用 倒鉤L型	軟尼龍管 配管	ø3.18/ø2.18 ×M5
		聚氨酯管 配管	ø3.18/ø2×M5
MS-5ALHU-4		軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5ALHU-6			ø6/ø4×M5
	P.338		
MS-5H-4	軟管接頭	尼龍管· 軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5H-6			ø6/ø4×M5
	P.338		
MS-5HLH-4	軟管L型	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 尼龍管·軟尼龍管· 聚氨酯管配管</li> <li>● 以桿牙部做為軸心， 可360°自由定位與固定</li> </ul>	ø4/ø2.5×M5
MS-5HLH-6			ø6/ø4×M5
	P.338		

型式	名稱	用途	備考
MS-5UL	萬向L型 	以桿牙部做為軸心， 可360°自由定位與 固定	M5母牙 ×M5公牙
	P.338		
MS-5UT	萬向T型 	以桿牙部做為軸心， 可360°自由定位與 固定	M5母牙 ×M5母牙 ×M5公牙
	P.338		
MS-5B	襯套 	Rc1/8 配管可連接 M5接頭	R 1/8 ×M5母牙
	P.339		
MS-5P	塞頭 	塞住不使用的M5 配管口	
	P.339		
MS-5J	延長接頭 	配管立體化，防止 接頭的干擾	M5公牙 ×M5母牙
	P.339		
MS-5N	接頭 	接頭與機器或接頭 間的連接	M5公牙 ×M5公牙
	P.339		
MS-5UN	萬向接頭 	對於軸心，可360° 任意方向定位連接	M5公牙 ×M5公牙
	P.339		
MS-5ATHU-3	軟質氣壓管用 倒鉤T型	軟尼龍管 配管	ø3.18/ø2.18 ×M5
		聚氨酯管 配管	ø3.18/ø2×M5
MS-5ATHU-4		軟尼龍管· 聚氨酯管 配管	ø4/ø2.5×M5
MS-5ATHU-6			ø6/ø4×M5
	P.339		

KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

MS

KKA

KP

LQ

MQR

T

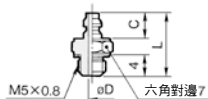
IDK

# MS Series

## 軟質氣壓管用倒鉤接頭: MS-5AU-3, -4, -6



型式	C	øD	L	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5AU-3	4.5	1.6	11.5	1.7	1.4
MS-5AU-4	5	1.8	12	2.1	1.5
MS-5AU-6	7	2.5	14	4.0	1.7

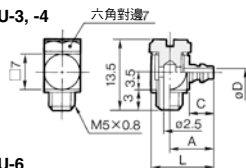


## 軟質氣壓管用倒鉤L型: MS-5ALHU-3, -4, -6

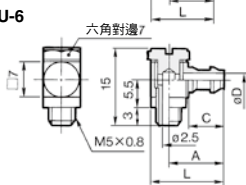


型式	A	C	øD	L	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5ALHU-3	8	4.5	1.6	11.8	1.1	3
MS-5ALHU-4	8.8	5	1.8	12.6	1.4	3.1
MS-5ALHU-6	10.8	7	2.5	14.6	2.4	3.7

MS-5ALHU-3, -4



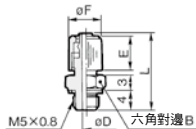
MS-5ALHU-6



## 軟管接頭: MS-5H-4, -6



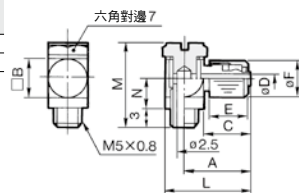
型式	B	øD	L	E	øF	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5H-4	7	1.8	15.5	7	6.5	2.1	2.5
MS-5H-6	8	2.5	16.5	8	8.5	4.0	3.7



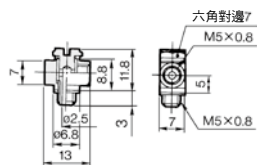
## 軟管L型: MS-5HLH-4, -6



型式	A	□B	C	øD	E	øF	L	M	N	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5HLH-4	12	7	8.5	1.8	7	6.5	15.8	15	5.5	1.4	4.2
MS-5HLH-6	13.5	8	9.5	2.5	8	8.5	17.8	16	6	2.5	6.2

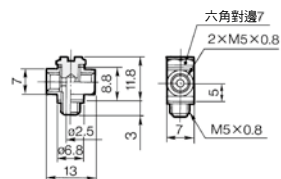


## 萬向L型: MS-5UL



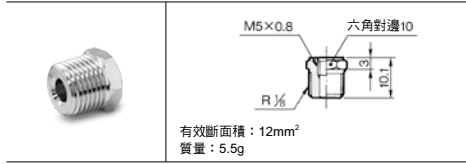
有效斷面積: 2.4mm<sup>2</sup>  
質量: 4.5g

## 萬向T型: MS-5UT

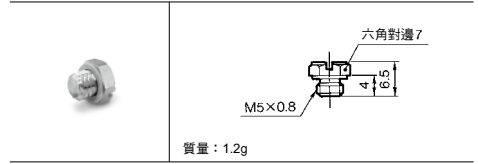


有效斷面積: 2.4mm<sup>2</sup>  
質量: 4.5g

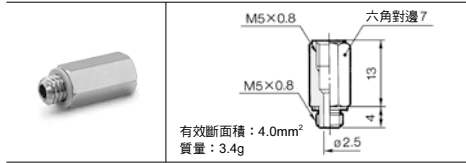
**襯套: MS-5B**



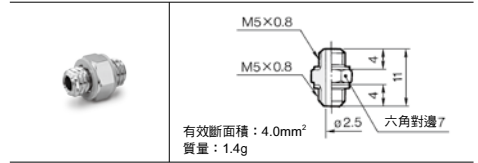
**塞頭: MS-5P**



**延長接頭: MS-5J**



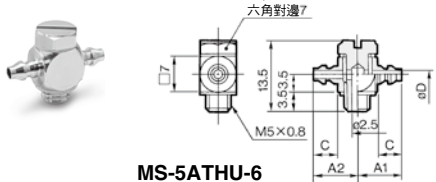
**接頭: MS-5N**



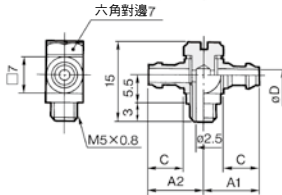
**軟質氣壓管用倒鈎T型: MS-5ATHU-3, -4, -6**

型式	A1	A2	C	φD	有效斷面積 mm <sup>2</sup>	質量 g
MS-5ATHU-3	8	8.3	4.5	1.6	1.1	3.4
MS-5ATHU-4	8.8	8.8	5	1.8	1.4	3.6
MS-5ATHU-6	10.8	10.8	7	2.5	2.4	4.2

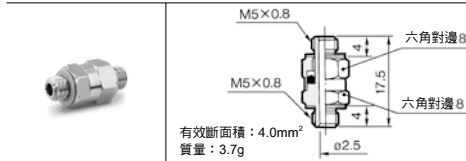
**MS-5ATHU-3, -4**



**MS-5ATHU-6**



**萬向接頭: MS-5UN**



KQ2

KQB2

KS  
KX

KM

KF

M

H/DL  
L/LL

KC

KK

KK130

DM

KDM

KB

KR

KA

KQG2

KG

KFG2

**MS**

KKA

KP

LQ

MQR

T

IDK

# MS Series 訂製品規格

關於詳細尺寸・規格及交期，請與本公司確認。



## 1 墊片材質變更

表示記號	規格 / 內容	
X83	墊片材質：SUS304・NBR	
	適用螺牙	墊片型號
	M5	M-5G2
X112	墊片材質：SUS316・特殊FKM	
	適用螺牙	墊片型號
	M5	M-5G3

型式末尾請以-X83表示。

例) MS-5AU-4-X83

## 維修零件

品名	型號	適用螺牙	材質	適用機種
墊片	M-5G1	M5	PVC	—
	M-5G2		SUS304,NBR	—
	M-5G3		SUS316,特殊FKM	—
	M-5GH		尼龍66,GF30%	MS-5ALHU-6 MS-5HLH-4 MS-5HLH-6 MS-5ATHU-6
壓花外螺帽	MS-5-4-P01	—	SUS316	MS-5H-4 MS-5HL-4 MS-5HLH-4
	MS-5-6-P01	—	SUS316	MS-5H-6 MS-5HL-6 MS-5HLH-6

## ⚠ 產品個別注意事項

使用前請務必詳讀。

關於安全上的注意事項，請參照Best Pneumatics No. ⑦的後附50，關於接頭 & 氣壓管 / 共通注意事項，請參照Best Pneumatics No. ⑦的P.13~17。

### M5螺牙部的鎖緊方法

#### ⚠ 注意

- 手鎖緊後，請使用鎖緊工具再鎖緊。  
鎖緊回轉數，請依下表確認。
- 鎖牙過緊的話，會使螺牙部斷裂及墊片變形而造成空氣洩漏的原因。
- 鎖牙過淺的話，會造成鎖牙部鬆動及造成空氣洩漏的原因。

螺牙	機種	鎖緊回轉數
M5	MS-5AU-□	約1/6~1/4回轉 <sup>註)</sup>
	MS-5H-□	
	MS-5P	
	MS-5J	
	MS-5N	
	MS-5UN	
	MS-5ALHU-6	約1/2回轉 <sup>註)</sup>
	MS-5HLH-□	
	MS-5ATHU-6	
	MS-5ALHU-3,4	
	MS-5UL	
	MS-5UT	
	MS-5ATHU-3,4	

註) 為參考值，鎖緊扭力約1~1.5N・m。

### 氣壓管配管方法 / 軟管接頭時

#### ⚠ 注意

- 氣壓管以需要的長度，從軸方向以直角方式切斷。  
此時，請使用切管器TK-1、2、3。氣壓管請預留餘裕的長度。
- 氣壓管通過壓花外螺帽。
- 氣壓管插入軟管接頭底部。  
若氣壓管只插到中間，會有空氣洩漏及氣壓管脫離的情形發生。
- 用手確實鎖緊壓花外螺帽。

### 氣壓管配管方法 / 倒鉤接頭時

#### ⚠ 注意

- 氣壓管以需要的長度，從軸方向以直角方式切斷。  
此時，請使用切管器TK-1、2、3。氣壓管請預留餘裕的長度。
- 氣壓管插入倒鉤接頭底部。  
若氣壓管只插到中間，會有空氣洩漏及氣壓管脫離的情形發生。